

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
1.	Магистраль зон 40- 1Н-5Н, 31Н-40Н без колодцев на ней (все колодцы учтены в 2147-23-003.ВР)			
2.	Разбивка оси прокладки трубопровода	км.	2,48	
3.	Разработка сухого грунта 1 группы, экскаватором, емк. ковша 0,65 м³ (с погрузкой в самосвал и вывозом на свалку на 15 км)	м³/т	214,48 / 343,17	
4.	Разработка сухого грунта 1 группы, экскаватором, емк. ковша 0,65 м³ (с погрузкой в самосвал и отвозкой на площадку временного хранения на 2 км)	м³/т	11661,47 / 18658,35	
5.	Доработка дна траншеи вручную с глубины >2м (сухой грунта на площадку временного хранения на 2 км)	м³/т	367,3 / 587,68	
6.	Устройство основания под трубы с использованием местного песчаного грунта (коэф. уплотнения K=0,95) h=0,15 м	м3	297,91	
7.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=40 мм на готовое основание	м.	88	
8.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=125 мм на готовое основание	м.	120	
9.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=140 мм на готовое основание	м.	280	
10.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=225 мм на готовое основание	м.	479	
11.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=280 мм на готовое основание	м.	100	
12.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=315 мм на готовое основание	м.	400	
13.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=400 мм на готовое основание	м.	1760	
13.1	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=50 мм на готовое основание	м.	230	
13.2	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=63 мм на готовое основание	м.	80	
13.3	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=160 мм на готовое основание	м.	213	
19.	Засыпка траншеи местным песчаным грунтом, вручную с послойным трамбованием на 0,3 м. выше трубы + засыпка пазух, с коэффициентом	м³	1801,76	

						2147-23-002.ВР				
2	-	Зам.	380-25	Мамин	11.08	Модернизация водопроводных систем полива грунтовых плотин №№40, 41, 42 филиала ПАО «Русгидро» - «Волжская ГЭС»				
1	-	Зам.	319-22	УР	23.11					
Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата					
Разработал	Соколова			Сол	11.08.	Грунтовая плотина №40. Зоны 40 – 1Н -5Н, 31Н – 40Н		Стадия	Лист	Листов
Проверил	Уфаева			УР	11.08			Р	1	14
Н.контр	Балашенко			Бал	11.08					
						Ведомость объемов работ		АО "Институт Гидропроект" ОБТС 2025		
Нач.отд	Иванов			Ив	11.08					
ГИП	Юрьев			Юр	11.08					

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
	уплотнения K=0,95			
20.	Обратная засыпка местным грунтом (бульдозером) с коэффициентом уплотнения K=0,9 до проектных отметок.	м³	9929,1	
21.	Промывка и дезинфекция трубопровода, в т.ч:	м	-	
22.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=40 мм	м	67,3	
23.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=125 мм	м	86,5	
24.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=140 мм	м	227,59	
25.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=225 мм	м	453,65	
26.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=280 мм	м	100	
27.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=315 мм	м	391,45	
28.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=400 мм	м	1760	
29.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=50 мм	м	230	
30.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=63 мм	м	66,02	
31.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=160 мм	м	200,47	
	<u>Футляры</u>			
1.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	4,88	
2.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	4,88	
3.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
4.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	23,8	
5.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	23,8	
6.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
7.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	5,31	
8.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	5,31	
9.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
10.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	17,8	
11.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	17,8	
12.	Заделка концов футляра промасленной	м³	0,252	
2	-	Зам.	380-25	Изм. 11.08
1	-	Зам.	319-22	23.11
Изм.	Коп.уч	Лист	№док	Подпис
2147-23-002.BP				
Лист 2				

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.из м.	Количество	Примечание
	пеньковой прядью и асб-цем. раствором			
13.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	4,5	
14.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	4,5	
15.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
16.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	4,25	
17.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	4,25	
18.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
19.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	3,98	
20.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	3,98	
21.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
22.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	3,06	
23.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	3,06	
24.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
25.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	2,47	
26.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	2,47	
27.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
28.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	7,8	
29.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	7,8	
30.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
31.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	7,6	
32.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7	м.	7,6	

2	-	Зам.	380-25	Иванов	11.08	2147-23-002.BP	Лист 3
1	-	Зам.	319-22	ИП	23.11		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпис	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.из м.	Количество	Примечание
	мм в футляре			
33.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
34.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	10,6	
35.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	10,6	
36.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
37.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	3,56	
38.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	3,56	
39.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
40.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	3,62	
41.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	3,62	
42.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
43.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	3,49	
44.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	3,49	
45.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
46.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	11,1	
47.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	11,1	
48.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
49.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	3,6	
50.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	3,6	
51.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
52.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее,	м.	10,42	

2	-	Зам.	380-25	Наименов	11.08	2147-23-002.BP	Лист 4
1	-	Зам.	319-22	УР	23.11		
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпис	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.из м.	Количество	Примечание
	D=630x7			
53.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	10,42	
54.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
55.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=630x7	м.	19,6	
56.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в футляре	м.	19,6	
57.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
58.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=400x23,7 мм в существующем футляре	м.	40	
59.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,252	
60.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=530x5	м.	4,86	
61.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=225x3,4 мм в футляре	м.	4,86	
62.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,25	
63.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=530x5	м.	4,59	
64.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=225x3,4 мм в футляре	м.	4,59	
65.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,25	
66.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=530x5	м.	15,09	
67.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=225x3,4 мм в футляре	м.	15,09	
68.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,25	
69.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=530x5	м.	8,55	
70.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=315x18,7 мм в футляре	м.	8,55	
71.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,25	
72.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=377x4	м.	9,1	

2	-	Зам.	380-25	И.И.И.И.И.	11.08	2147-23-002.BP	Лист
1	-	Зам.	319-22	И.И.И.И.И.	23.11		5
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпис	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.из м.	Количество	Примечание
73.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=140x8,3 мм в футляре	м.	9,1	
74.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,126	
75.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=377x4	м.	12,8	
76.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=140x8,3 мм в футляре	м.	12,8	
77.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,126	
78.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=377x4	м.	9,4	
79.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=140x8,3 мм в футляре	м.	9,4	
80.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,126	
81.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=377x4	м.	8,5	
82.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=140x8,3 мм в футляре	м.	8,5	
83.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,126	
84.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=377x4	м.	12,6	
85.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=140x8,3 мм в футляре	м.	12,6	
86.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,126	
87.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=377x4	м.	3,98	
88.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=160x9,5 мм в футляре	м.	3,98	
89.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,126	
90.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=377x4	м.	8,55	
91.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=160x9,5 мм в футляре	м.	8,55	
92.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,126	
93.	Прокладка футляра из трубы стальной	м.	28,8	

2	-	Зам.	380-25	И.И.И.И.И.	11.08	2147-23-002.BP	Лист
1	-	Зам.	319-22	И.И.И.И.И.	23.11		6
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпис	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
	электросварной прямошовной в траншее, D=377x4			
94.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=125x7,4 мм в футляре	м.	28,8	
95.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,126	
96.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=377x4	м.	4,7	
97.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=125x7,4 мм в футляре	м.	4,7	
98.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,126	
99.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x4	м.	2,64	
100.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=63x3,8 мм в футляре	м.	2,64	
101.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,096	
102.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x4	м.	7,63	
103.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=63x3,8 мм в футляре	м.	7,63	
104.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,096	
105.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x4	м.	3,72	
106.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=63x3,8 мм в футляре	м.	3,72	
107.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,096	
108.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x4	м.	20,4	
109.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=40x2,4 мм в футляре	м.	20,4	
110.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,096	
111.	Устройство бетонных упоров на поворотах трассы	м³/шт	6/40	
	Зоны 40 – 1Н-5Н, 31Н-40Н			
30.	Разбивка оси прокладки трубопровода	км.	11,68	
31.	Разработка сухого грунта 1 группы, экскаватором, емк. ковша 0,65 м³ (с погрузкой в	м³/т	395,52 / 632,83	
2	-	Зам.	380-25	Иванов
1	-	Зам.	319-22	СР
Изм.	Коп.уч	Лист	№док	Подпис
2147-23-002.BP				
7				

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.из м.	Количество	Примечание
	самосвал и вывозом на свалку на 15 км)			
32.	Разработка сухого грунта 1 группы, экскаватором, емк. ковша 0,65 м³ (с погрузкой в самосвал и отвозкой на площадку временного хранения на 2 км)	м³/т	10267,34 / 16427,74	
33.	Доработка дна траншеи вручную с глубины <2м (сухой грунт на площадку временного хранения на 2 км)	м³/т	248,69 / 398	
34.	Доработка дна траншеи вручную с глубины >2м (сухой грунта на площадку временного хранения на 2 км)	м³/т	81,09 / 130	
35.	Устройство основания под трубы с использованием местного песчаного грунта (коэф. уплотнения K=0,95) h=0,15 м	м³	1297,26	
36.	Устройство основания под ж.б. колодцы из щебня h=0,2 м.	м³	15,93	
37.	Гидроизоляция колодцев битумной мастикой (2 слоя снаружи)	м²/кг	644,5 / 2578	
38.	Устройство круглых сборных железобетонных колодцев диаметром 1,0 м в, т. ч.:	шт./м³	35 / 23,36	
39.	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 10.9-25	шт./м³	34 / 8,16	
40.	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 10.6-25	шт./м³	26 / 4,16	
41.	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 7.3	шт./м³	10/ 0,5	
42.	- Плита перекрытия смотровых и контрольных колодцев ПП10.16	шт./м³	35 / 3,5	
43.	- Плита днища ПН 10	шт./м³	35 / 6,3	
44.	- Опорное кольцо КО-6	шт./м³	37 / 0,74	
45.	- Стремянки металлические	т.	0,569	
46.	Установка люка чугунного тип Л (А15) -В-60 ГОСТ 3634-99	шт.	35	
47.	Устройство круглых сборных железобетонных колодцев диаметром 1,5 м, в т. ч.:	шт./м³	16 / 24,45	
48.	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 15.9-25	шт./м³	29 / 11,6	
49.	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 15.6-25	шт./м³	6 / 1,59	
50.	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 7.3	шт./м³	8 / 0,4	
51.	- Плита перекрытия смотровых и контрольных колодцев ПП15.16	шт./м³	16 / 4,32	
52.	- Плита днища ПН 15	шт./м³	16 / 6,08	
53.	- Опорное кольцо КО-6	шт./м³	23/ 0,46	
54.	- Стремянки металлические	т.	0,335	
55.	Установка люка чугунного тип Л (А15) -В-60 ГОСТ 3634-99	шт.	16	
65.	Устройство круглых сборных железобетонных	шт./м³	1 / 2,45	

2	-	Зам.	380-25	<i>Наименов</i>	11.08	2147-23-002.BP	Лист 8
1	-	Зам.	319-22	<i>УР</i>	23.11		
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпис	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.из м.	Количество	Примечание
	колодцев диаметром 2,0 м, в т. ч.:			
66.	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 20.9-25	шт./м³	2 / 1,18	
67.	- Плита перекрытия смотровых и контрольных колодцев ПП20.18	шт./м³	1 / 0,56	
68.	- Плита днища ПН 20	шт./м³	1 / 0,59	
68.1	- Стеновое цилиндрическое кольцо КС 7.3	шт./м³	2 / 0,1	
69.	- Опорное кольцо КО-6	шт./м³	1 / 0,02	
70.	- Стремянки металлические	т.	0,02	
71.	Установка люка чугунного тип Л (А15) -В-60 ГОСТ 3634-99	шт.	1	
72.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу dy=40	шт.	28	
73.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу dy=200	шт.	6	
74.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу dy=32	шт.	17	
75.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу dy=250	шт.	2	
76.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу dy=150	шт.	8	
79.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу dy=65	шт.	6	
80.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу dy=100	шт.	6	
81.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу dy=50	шт.	2	
82.	Пробивка отверстия в ж.б. колодце под трубу dy=80	шт.	4	
84.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб dy=40	шт.	28	
85.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб dy=200	шт.	6	
86.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб dy = 32.	шт.	17	
87.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб dy=250	шт.	2	
88.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб dy=150	шт.	8	
91.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб dy=65	шт.	6	
92.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб dy=100	шт.	6	
93.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б колодца, для труб dy=50	шт.	2	
94.	Монтаж муфты для прохода через стенки ж/б	шт.	4	
2	-	Зам.	380-25	Наименов
1	-	Зам.	319-22	Подпис
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпис
				Дата
2147-23-002.BP				
Лист 9				

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
	колодца, для труб dy=80			
96.	Объем бетона для наружной заделки стыков трубы и ж.б. колодца (камеры) с устройством опалубки	м³	1,38	
97.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=40 мм на готовое основание	м.	2353,42	
98.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=50 мм на готовое основание	м.	774,59	
99.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=63 мм на готовое основание	м.	892,94	
100.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=75 мм на готовое основание	м.	843,47	
101.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=90 мм на готовое основание	м.	713,67	
102.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=110 мм на готовое основание	м.	733,73	
103.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=125 мм на готовое основание	м.	401	
104.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=225 мм на готовое основание	м.	104	
105.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=32 мм на готовое основание	м.	2650	
106.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=140 мм на готовое основание	м.	189	
107.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=160 мм на готовое основание	м.	250	
108.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=180 мм на готовое основание	м.	105,98	
109.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=200 мм на готовое основание	м.	72	
110.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=315 мм на готовое основание	м.	38	
112.	Укладка трубы ПЭ100 SDR17, D=250 мм на готовое основание	м.	85	
129.	Устройство бетонной подставки (B12,5) под задвижку (в колодце)	м³	0,27	
130.	Монтаж фланцевого шарового крана D=40 мм	шт.	21	
131.	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=200 мм	шт.	4	
132.	Монтаж фланцевого шарового крана D=32 мм	шт.	17	
133.	Монтаж межфланцевого дискового затвора, нерж сталь, с электроприводом D=250 мм	шт.	1	
134.	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=150 мм	шт.	3	
135.	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=100 мм	шт.	3	

2	-	Зам.	380-25	Иванов	11.08	2147-23-002.BP	Лист 10
1	-	Зам.	319-22	УР	23.11		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпис	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание			
136.	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=250 мм	шт.	1				
137.	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=65 мм	шт.	3				
138.	Монтаж межфланцевого дискового затвора, нерж сталь, с электроприводом D=200 мм	шт.	4				
138.1	Монтаж межфланцевого дискового затвора, нерж сталь, с электроприводом D=150 мм	шт.	3				
138.2	Монтаж межфланцевого дискового затвора, нерж сталь, с электроприводом D=100 мм	шт.	3				
138.3	Монтаж межфланцевого дискового затвора, нерж сталь, с электроприводом D=80 мм	шт.	1				
138.4	Монтаж межфланцевого дискового затвора, нерж сталь, с электроприводом D=65 мм	шт.	2				
138.5	Монтаж межфланцевого дискового затвора, нерж сталь, с электроприводом D=50 мм	шт.	1				
139.	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=80 мм	шт.	2				
140.	Монтаж межфланцевого чугунного затвора D=50 мм	шт.	1				
142.	Засыпка траншеи местным песчаным грунтом, вручную с послойным трамбованием на 0,3 м. выше трубы + засыпка пазух, с коэффициентом уплотнения K=0,95	м³	4013,18				
143.	Обратная засыпка местным грунтом вокруг камер и колодцев в газоне с коэффициентом уплотнения K=0,9	м³	445,51				
144.	Обратная засыпка местным грунтом (бульдозером) с коэффициентом уплотнения K=0,9 до проектных отметок.	м³	4841,17				
145.	Промывка и дезинфекция трубопровода, в т.ч:	м	-				
146.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=40 мм	м	2361				
147.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=50 мм	м	78				
148.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=63 мм	м	896				
149.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=75 мм	м	856				
150.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=90 мм	м	718				
151.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=110 мм	м	738				
152.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=125 мм	м	401				
153.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=225 мм	м	104				
154.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=32 мм	м	2650				
155.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=140 мм	м	189				
156.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=160 мм	м	250				
2	-	Зам.	380-25	Наименов	11.08	2147-23-002.BP	Лист
1	-	Зам.	319-22	УР	23.11		11
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпис	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
157.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=180 мм	м	110	
158.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=200 мм	м	72	
159.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=315 мм	м	38	
161.	- Труба ПЭ100 SDR17, Дн=250 мм	м	85	
162.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=426x4	м.	4,02	40-2Н
163.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=180x10,7 мм в футляре	м.	4,02	
164.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,151	
165.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	4,33	40-2Н
166.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=75x4,5 мм в футляре	м.	4,33	
167.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,109	
168.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	5,03	40-3Н
169.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=75x4,5 мм в футляре	м.	5,03	
170.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,109	
171.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=356x4,0	м.	5,61	40-3Н
172.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=125x7,4 мм в футляре	м.	5,61	
173.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,096	
174.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=356x4,0	м.	4,14	40-3Н
175.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=140x8,3 мм в футляре	м.	4,14	
176.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,12	
177.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x4	м.	3,59	40-3Н
178.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=40x2,4 мм в футляре	м.	3,59	
179.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,096	

2	-	Зам.	380-25	И.И.И.И.И.	11.08	2147-23-002.BP	Лист
1	-	Зам.	319-22	И.И.И.И.И.	23.11		12
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпис	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
180.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x4	м.	6,41	40-4АН
181.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=50x3,0 мм в футляре	м.	6,41	
182.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,096	
183.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	4,27	40-5Н
184.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=110x6,6 мм в футляре	м.	4,27	
185.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,109	
186.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	4,33	40-5Н
187.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=75x4,5 мм в футляре	м.	4,33	
188.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,109	
189.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	8,61	40-33Н
190.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=75x4,5 мм в футляре	м.	8,61	
191.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,109	
192.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x4	м.	7,58	40-33Н
193.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=50x3,0 мм в футляре	м.	7,58	
194.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,096	
195.	Прокладка футляра из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=273x4	м.	3,06	40-34Н
196.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=63x3,8 мм в футляре	м.	3,06	
197.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой прядью и асб-цем. раствором	м³	0,096	
198.	Прокладка футляра с наращиванием на сущ футляр из трубы стальной электросварной прямошовной в траншее, D=325x4	м.	7	40-37Нлч
199.	Протаскивание трубы ПЭ100 SDR17, D=50x3,0 мм в футляре	м.	7	

2	-	Зам.	380-25	И.И.И.И.И.	11.08	2147-23-002.BP	Лист 13
1	-	Зам.	319-22	И.И.И.И.И.	23.11		
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпис	Дата		

№ п/п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
200.	Заделка концов футляра промасленной пеньковой пряжей и асб-цем. раствором	м ³	0,096	
201.	Монтаж водогазопроводных труб ø21,3x2,8	м.	180	
202.	Монтаж водогазопроводных труб ø33,5x3,2	м.	1967	
203.	Монтаж оросителей RS1215	шт.	213	
204.	Монтаж оросителей BPSP2195	шт.	100	
205.	Монтаж оросителей SP2112	шт.	565	
206.	Грунтовка трубы ВГП в 2 слоя	кг/м ²	24/219	
207.	Окраска эмалью трубы ВГП в 2 слоя	кг/м ²	26/219	
208.	Монтаж водоразборной колонки с подводкой от магистрали	Компл.	4	

Примечание:

1. Все изменения №1 выделены цветом.
 2. Все изменения №2 выделены цветом.
 3. Пункты 14-18.3 в Магистраль зон 40-1Н-5Н, 31Н-40Н аннулированы
 4. Пункты 56-64, 77, 78, 83, 89, 90, 95, 111, 113-128, 138.6, 141, 160 в Зоны 40 – 1Н-5Н, 31Н-40Н аннулированы
1. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ одного или нескольких из перечисленных ниже факторов:
разветвленной сети транспортных и инженерных коммуникаций;
действующего технологического оборудования.
 2. Производство работ осуществляется в охранной зоне действующей воздушной линии электропередачи, вблизи объектов, находящихся под напряжением

2	-	Зам.	380-25	И.И.И.И.И.	11.08	2147-23-002.BP	Лист 14
1	-	Зам.	319-22	И.И.И.И.И.	23.11		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпис	Дата		